



HAMMERITE SUPERIA

DESTINAZIONE D'USO

Hammerite Superia è uno smalto di nuova generazione, a base acqua, protettivo e decorativo per il trattamento di metalli ferrosi e non ferrosi (acciaio, alluminio, lamiera zincata); formulato per l'applicazione diretta sulla ruggine e su qualsiasi tipo metallo, senza necessità di utilizzare un primer, consente di realizzare una finitura protettiva di lunga durata (fino a 12 anni, per lavori eseguiti a regola d'arte, applicando 100 microns secchi di prodotto)

Grazie alla Color Lock Technology, i pigmenti contenuti sono protetti dallo scolorimento naturale dei raggi solari, assicurando una brillantezza duratura e colori come il primo giorno.

CARATTERISTICHE

Confezioni: 250 ml- 750 ml – 2,5 l

Tipologia di effetti: liscio brillante – opaco – metallizzato - ferromicaceo

Colori: bianco – RAL 9016, nero – RAL 9005, marrone – RAL 8017, grigio – RAL 7042, grigio scuro – RAL 7016, Verde – RAL 6005, Marrone Chiaro – RAL 8007, Oro – RAL 780M, Argento – RAL 9006) - Ferromicaceo, nero / marrone / grigio.

Composizione (nominale):

Densità: $1,2 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$

Pigmenti: resistenti alla luce e non contenenti piombo

Legante: acrilico

Solidi in volume: bianco 50% (nominale)

Applicazione: rullo, a pennello solo per profilare.

Diluizione: Prodotto pronto all'uso.

Spessore del film: per garantire prestazioni ottimali è necessaria un'applicazione di almeno 100 micron secchi. Lo spessore secco indicativo per l'applicazione di una mano di prodotto è circa 40 micron (a prescindere dal metodo di applicazione è indispensabile rispettare questo spessore per ottenere i risultati garantiti da Hammerite Superia).

Essiccazione:

Secco al tatto: 1-3 ore ca.

Sovraverniciabilità: 4 ore ca.



Resa: ca. 7,5 m²/l (per mano, variabile in funzione dell'assorbimento del supporto e della tipologia di finitura applicata)

COV (liscio brillante – opaco – metallizzato): Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Il valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 70 g/l di COV.

COV (ferromicaceo): Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Il valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 50 g/l di COV.

MESSA IN OPERA

Fondi: tutti i tipi di supporto in ferro, acciaio, alluminio, lamiera zincata. No PVC. Idoneo per l'utilizzo sia all'interno e all'esterno.

Operazioni preparatorie:

Preparare le superfici rimuovendo le incoerenze e le parti in distacco, procedendo mediante accurata carteggiatura, spazzolatura e successivamente sgrassare le superfici con una soluzione di acqua – ammoniacale – Detergente Polyfilla Pro S600.

Si raccomanda di Effettuare un test di adesione su una piccola superficie, attendendo 15 minuti.

In caso di rimozione dei precedenti strati di smalto, procedere alla totale rimozione degli stessi.

Su superfici nuove e lisce, per garantire l'adesione di Hammerite Superia, carteggiare accuratamente la superficie, spazzolare e sgrassare con una soluzione di acqua – ammoniacale – Detergente Polyfilla Pro S600.

Su superfici già trattate, rimuovere con spazzola di ferro la ruggine e/o vecchie vernici in fase di distacco, carteggiare, spazzolare e sgrassare accuratamente la superficie, con una soluzione di acqua – ammoniacale – Detergente Polyfilla Pro S600.

In molti cantieri, situati in zone industriali o costiere, alcuni Sali possono contaminare le superfici metalliche per condensazione. Prima di applicare Hammerite Superia è indispensabile eliminare ogni traccia di sali tramite un lavaggio con acqua – ammoniacale – Detergente Polyfilla Pro S600.

Per superfici in ferro applicare sempre 3 mani di Hammerite Superia.

Su superfici quali acciaio, alluminio, lamiera zincata applicare 2 mani di Hammerite Superia.

Applicazione:

Mescolare accuratamente prima dell'uso.

La temperatura ideale di applicazione è compresa tra +10°C e +30°C (con umidità relativa dell'aria max 85%).

Applicazione a rullo: per una migliore applicazione, utilizzare un rullo a pelo corto ideale per prodotti a base acqua. Applicare almeno 3 mani per ottenere lo spessore finale consigliato.



L'applicazione a pennello è raccomandata solo per profilare.

Pulizia degli attrezzi: con acqua immediatamente dopo l'uso. Non gettare i residui nelle fognature.

Precauzioni/Osservazioni: Non miscelare prodotti diversi. Non applicare a temperature inferiori a +10° C o superiori a +30° C (aria e supporto). Stoccare al riparo dal gelo e da temperature elevate. Proteggere dalla luce diretta del sole. Per una migliore conservazione del prodotto, richiudere accuratamente l'imballaggio subito dopo l'uso.

Per l'applicazione di Hammerite Superia ferromicaceo su supporti di grandi dimensioni, si raccomanda di applicare il prodotto con un rullo di idonee dimensioni a pelo corto, distribuendolo in maniera uniforme, avendo l'accortezza di distribuire tutte le rullate in un'unica direzione, dal basso verso l'alto.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.

Distribuito da:
AKZO NOBEL COATINGS S.p.A.
UFFICIO COMMERCIALE e
SEDE AMMINISTRATIVA:
28053 Castelletto sopra Ticino (No)
Via Pietro Nenni 14
Tel. (0331) 916611



servizio.clienti@akzonobel.com